

1、GBT13861-2022《生产过程危险和有害因素分类与代码》★★

- 人的因素：心理生理性危险和有害因素；行为性危险和有害因素
- 物的因素：
 - ✓ 物理性危险和有害因素：设备设施、工具、附件缺陷，防护缺陷，电伤害，噪声，振动危害，电离辐射，非电离辐射，运动物伤害，明火，高温物质，低温物质，信号缺陷，标志标识缺陷，有害光照，信息系统缺陷。（“本体防护双缺陷；噪声振动三电伤；明火光照运动物；系统信号标高低”）
 - ✓ 化学性危险和有害因素
 - ✓ 生物性危险和有害因素
- 环境因素
- 管理因素

2、GB6441《企业职工伤亡事故分类标准》★★★

物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、灼烫、火灾、高处坠落、坍塌、冒顶片帮、透水、放炮、火药爆炸、瓦斯爆炸、锅炉爆炸、容器爆炸、其他爆炸、中毒和窒息、其他伤害。

3、应急预案编制程序★★★(组集风源，编演审批)

- 1) 成立应急预案编制工作组
- 2) 资料收集
- 3) 风险评估
- 4) 应急资源调查
- 5) 应急预案编制
- 6) 桌面推演
- 7) 应急预案评审
- 8) 批准实施

4、专项应急预案内容★★(专项范围，构启置保)

- 1) 适用范围
- 2) 应急组织机构及职责
- 3) 响应启动
- 4) 处置措施
- 5) 应急保障

5、现场处置方案内容★★★(现场风险，工作处事)

- 1) 事故风险描述
- 2) 应急工作职责
- 3) 应急处置
- 4) 注意事项

6、应急演练归档资料★★★(3个文本，3个媒体)

应急演练活动结束后，将**应急演练工作方案**以及**应急演练评估**、**总结报告**等文字资料，以及记录演练实施过程的相关**图片**、**视频**、**音频**等资料归档保存。

7、应急救援措施★★(控人撤单，衍援秩他)

立即启动应急响应程序，按照有关规定上报事故

- 1) 迅速控制危险源，组织抢救遇险人员；
- 2) 根据事故危害程度，组织现场人员撤离或者采取可能的应急措施后撤离；
- 3) 及时通知可能受到事故影响的单位和人员；
- 4) 采取必要措施，防止事故危害扩大和次生、衍生灾害发生；
- 5) 根据需要请求临近的应急救援队伍参加救援，并向参加救援的应急救援队伍提供相关技术资料、信息和处置方法； **精准押题微信345045387**
- 6) 维护事故现场秩序，保护事故现场和相关证据；
- 7) 法律法规规定的其他应急救援措施

8、锅炉事故应急措施（紧急停炉）★★★（停灭通风开排进水）

- 1) 停止供给燃料和送风，减弱引风
- 2) 设法熄灭和清除炉膛内的燃料
- 3) 打开炉门、灰门，烟道等闸门，加强通风冷却
- 4) 切断锅炉同蒸汽总管的联系、打开锅筒上放空排放或安全阀以及过热器出口集箱和疏水阀
- 5) 向锅炉内进水、放水，以加速锅炉的冷却
- 6) 严重缺水事故时，切勿向锅炉内进水

9、应急物资配备★★★

(1) 正压式空气呼吸器；(2) 化学防护服；(3) 过滤式防毒面具；(4) 气体浓度检测仪；(5) 防爆手电筒；(6) 防爆对讲机；(7) 急救箱或急救包；(8) 吸附材料或堵漏器材；(9) 洗消设施或清洗剂；(10) 应急处置用具（无火花工具）。

10、事故报告的内容★★★（换位思考，自己是听报告的人）

- 1) 事故发生单位概况，（单位概况）
- 2) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况，（事故概况）
- 3) 事故的简要经过，（事故经过）
- 4) 伤亡人数和初步估计的直接经济损失，（是否需要向上报）
- 5) 已经采取的措施，（措施及其他）
- 6) 其他应当报告的情况

11、事故的原因★★★

直接原因：机械、物质或环境的不安全状态；人的不安全行为

间接原因：①技术和设计上存在缺陷

- ②教育培训不够，未经培训，缺乏或不懂安全操作技术知识
- ③劳动组织不合理
- ④对现场工作缺乏检查或指导错误
- ⑤没有安全操作规程或不健全
- ⑥没有或不认真实施事故防范措施；对事故隐患整改不力
- ⑦其它

12、事故经济损失★★★

➤ 直接经济损失：(1) 人身伤亡后所有支出的费用（包括医疗费用(含护理费用)、丧葬及抚恤费用、补助及救济费用、歇工工资）；(2) 善后处理费用（处理事故的事务性费用、现场抢救费用、清理现场费用、

事故罚款和赔偿费用)；(3)财产损失价值(固定资产损失价值、流动资产损失价值)

- 间接经济损失：(1)停产、减产损失价值。(2)工作损失价值。(3)资源损失价值。(4)处理环境污染的费用。(5)补充新职工的培训费用。(6)其他损失费用

13、安全管理措施(万能套用)★★★(人财机章制，管培救报他)

- 1) 按要求设置安全管理机构，配备安全管理人员
- 2) 保证安全生产费用的投入及有效实施
- 3) 加强设备设施及个体防护装备管理，确保具备安全条件
- 4) 建立健全全员安全生产责任制并保证落实
- 5) 建立健全安全生产规章制度及操作规程并保证落实
- 6) 加强安全检查及隐患排查治理，落实隐患整改措施
- 7) 加强现场管理、承包商管理及安全监管，落实作业安全条件
- 8) 加强安全教育培训，提高安全意识及安全操作知识
- 9) 建立健全并完善应急预案体系，定期组织演练
- 10) 加强事故管理，认真落实事故防范措施
- 11) 加强安全文化建设及安全生产标准化建设

14、安全技术措施★★★

- 防止事故发生的安全技术措施：消除危险源；限制能量或危险物质；故障安全设计；减少故障和失误、安全监控系统。
- 减少事故损失的安全技术措施：隔离；设置薄弱环节；个体防护；避难与救援；安全监控系统。

15、GBT33000《企业安全生产标准化基本规范》★★

- 岗位达标：从业人员应熟练掌握本岗位安全职责、安全生产和职业卫生操作规程、安全风险及管控措施、防护用品使用、自救互救及应急处置措施。
- 隐患治理方案：目标和任务、方法和措施、经费和物资、机构和人员、时限和要求、应急预案。
- 企业开展安全生产标准化建设流程：策划准备及制定目标，教育培训，现状梳理，管理文件制修订，实施运行及整改，企业自评，评审申请，现场评审。(策培梳订，运改自请现)

16、工贸行业重大事故隐患判定标准★★★

- 存在粉尘爆炸危险的行业领域。
 - 1) 粉尘爆炸危险场所设置在非框架结构的多层建构筑物内，或与居民区、员工宿舍、会议室等人员密集场所安全距离不足。
 - 2) 可燃性粉尘与可燃气体等易加剧爆炸危险的介质共用一套除尘系统，不同防火分区的除尘系统互联互通。
 - 3) 干式除尘系统未规范采用泄爆、隔爆、惰化、抑爆等任一种控爆措施。
 - 4) 除尘系统采用正压吹送粉尘，且未采取可靠的防范点燃源的措施。
 - 5) 除尘系统采用粉尘沉降室除尘，或者采用干式巷道式构筑物作为除尘风道。
 - 6) 铝镁等金属粉尘及木质粉尘的干式除尘系统未规范设置锁气卸灰装置。
 - 7) 粉尘爆炸危险场所的20区未使用防爆电气设备设施。
 - 8) 在粉碎、研磨、造粒等易于产生机械点火源的工艺设备前，未按规范设置去除铁、石等异物的装置。
 - 9) 木制品加工企业，与砂光机连接的风管未规范设置火花探测报警装置。
 - 10) 未制定粉尘清扫制度，作业现场积尘未及时规范清理。
- 使用液氨制冷的行业领域。

- 1) 包装间、分割间、产品整理间等人员较多生产场所的空调系统采用氨直接蒸发制冷系统。
- 2) 快速冻结装置未设置在单独的作业间内，且作业间内作业人员数量超过9人。
- 有限空间作业相关的行业领域。
 - 1) 未对有限空间作业场所进行辨识，并设置明显安全警示标志。
 - 2) 未落实作业审批制度，擅自进入有限空间作业。

18、有限空间★★

- 重点安全检查内容：重点抽查有限空间作业安全管理制度、有限空间管理台账、检测记录、劳动防护用品配备、应急救援演练、专项安全培训等情况。
- 有限空间应急物资装备：相关呼吸器、防毒面罩、通讯设备、安全绳索等。

19、主要负责人对本单位安全生产工作负有下列职责：★（3个组织制定并实施+分工，花钱，除隐患，报事故）

- 1) 建立健全并落实本单位全员安全生产责任制，加强安全生产标准化建设；
- 2) 组织制定并实施本单位安全生产规章制度和操作规程；
- 3) 组织制定并实施本单位安全生产教育和培训计划；
- 4) 保证本单位安全生产投入的有效实施；
- 5) 组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患；
- 6) 组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案；
- 7) 及时、如实报告生产安全事故。

20、安全生产管理机构以及安全生产管理人员履行下列职责★：（3个组织或参与+重大危险源，检查，制止，督促）

- 1) 组织或者参与拟订本单位安全生产规章制度、操作规程和生产安全事故应急救援预案；
- 2) 组织或者参与本单位安全生产教育和培训，如实记录安全生产教育和培训情况；
- 3) 组织开展危险源辨识和评估，督促落实本单位重大危险源的安全管理措施；
- 4) 组织或者参与本单位应急救援演练；
- 5) 检查本单位的安全生产状况，及时排查生产安全事故隐患，提出改进安全生产管理的建议；
- 6) 制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为；
- 7) 督促落实本单位安全生产整改措施。

21、叉车安全操作要求★★★（低中央专要固然人）

- 1) 当物件重量不明时，应将物件叉起离地面100mm后检查机械的稳定性后，方可运送。
- 2) 叉装时物件应靠近起落架，重心应在起落架中间。
- 3) 物件提升离地后，应将起落架后仰，方可行驶。
- 4) 两辆叉车同时装卸一辆货车时，应有专人指挥联系。
- 5) 不得单叉作业和使用货叉顶货或拉货。
- 6) 叉车在叉取易碎品、贵重品或装载不稳的货物时，应采用安全绳加固，必要时，应由专人引导，方可行驶。
- 7) 以内燃机为动力的叉车，进入仓库作业时，应由良好的通风设施。严禁在易燃易爆的仓库内作业。
- 8) 严禁货叉上载人。驾驶室处规定的操作人员外，严禁其他任何人进入或在室外搭乘。

22、本质安全设计措施★

- 1) 合理的结构型式
- 2) 限制机械应力以保证足够的抗破坏能力
- 3) 使用本质安全的工艺过程和动力源
- 4) 控制系统的安全设计
- 5) 材料和物质的安全性
- 6) 机械的可靠性设计和维修性设计
- 7) 遵循安全人机工程学的原则

23、安全防护措施之补充保护措施★

- 1) 实现急停功能的组件和元件
- 2) 被困人员逃生和救援的措施
- 3) 隔离和能量耗散的措施
- 4) 提供方便且安全搬运机器及其重型零部件的装置
- 5) 安全进入机器的措施

24、机械制造生产场所安全技术（安全检查内容）★★

- 1) 总平面布置
- 2) 通道
- 3) 设备布置及安全防护措施
- 4) 采光照度
- 5) 物资堆放
- 6) 作业场所地面要求

26、电气防火防爆技术★★

- 1) 消除或减少爆炸性混合物
- 2) 消除引燃源
- 3) 隔离和间距
- 4) 爆炸危险环境接地和接零
- 5) 电气灭火

25、静电防护措施★

- 1) 环境危险程度控制
- 2) 工艺控制
- 3) 接地
- 4) 增湿
- 5) 抗静电添加剂
- 6) 静电消除器

26、电动机安全运行条件（安全检查）★

- 1) 电动机选型正确，规格与使用条件相符
- 2) 电动机的电压、电流、温升等运行参数符合要求
- 3) 电动机绝缘良好
- 4) 电动机保护完善
- 5) 电动机主体完整、零附件齐全、无损坏，并保持清洁

- 6) 定期维修，有维修记录

27、特种设备安全技术档案内容★

- 1) 特种设备的设计文件、制造单位、产品质量合格证明、使用维护说明等文件以及安装技术文件和资料；
- 2) 特种设备的定期检验和定期自行检查的记录；
- 3) 特种设备的日常使用状况记录；
- 4) 特种设备及其安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表的日常维护保养记录；
- 5) 特种设备运行故障和事故记录；
- 6) 高耗能特种设备的能效测试报告、能耗状况记录以及节能改造技术资料。

28、压力容器运行期间的检查★★

- 1) 在工艺条件方面，主要检查操作压力、操作温度、液位是否在安全操作规程规定的范围内，容器工作介质的化学组成是否符合要求；
- 2) 在设备状况方面，主要检查各连接部位有无泄露、渗漏现象，容器的部件和附件有无塑性变形、腐蚀以及其他缺陷或可疑迹象，容器及其连接管道有无振动、磨损现象；
- 3) 在安全装置方面，主要检查安全装置以及与安全有关的计量器具是否保持完好状态。

29、吊运前应做那些准备工作★

- 1) 正确佩戴个人防护用品
- 2) 检查清理作业场地确定搬运路线，清除障碍物，室外作业应了解当天的天气预报，流动式起重机要将支撑地面垫实垫平。 精准押题微信345045387
- 3) 对使用的起重机和吊装工具进行安全检查，不使用报废元件，熟悉被吊物及周围联系。
- 4) 根据有关技术数据，进行最大受力计算，确定吊点位置和捆绑方式。
- 5) 编制作业方案（必要时报请有关部门审查批准）。
- 6) 预测可能出现的事故，采取有效的预防措施，选择安全通道制定应急对策。

30、火灾爆炸预防基本原则★★★

- 1) 防止和限制可燃可爆系统的形成（惰性气体保护，系统密闭和正压操作，厂房通风，以不燃溶剂代替可燃溶剂，危险物品隔离储存）
- 2) 尽可能消除或隔离各类点火源（明火，摩擦和撞击，电气设备，静电和雷电放电，化学能和太阳能）
- 3) 组织和限制火灾爆炸的蔓延拓展（阻火装置、防爆泄压装置及防火防爆装置）

31、危险化学品事故的控制和防护措施★★

- 1) 替代
- 2) 变更工艺
- 3) 隔离
- 4) 通风
- 5) 个体防护
- 6) 保持卫生